

## VÁLVULA DE ASPIRACIÓN NETWELL®

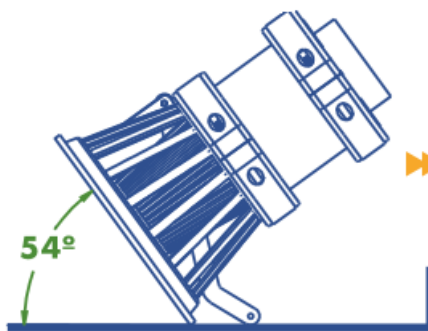
LAS VÁLVULAS DE ASPIRACIÓN NETWELL EN SU FORMATO PIE O FLOTANTE, ESTÁN DISEÑADAS PARA SER INSTALADAS EN LA BASE DE LA TUBERÍA DE ASPIRACIÓN DE UNA BOMBA, EVITANDO ASÍ, EL VACIADO DE LA CONDUCCIÓN DE IMPULSIÓN. LAS VÁLVULAS ESTÁN PROTEGIDAS EN SU ENTRADA MEDIANTE UNA **CESTA/REJILLA** QUE IMPIDE QUE LOS ELEMENTOS ORGÁNICOS O SÓLIDOS ENTREN A LA TUBERÍA DAÑANDO LA BOMBA U OTROS ELEMENTOS.



GRACIAS A SU EXCLUSIVO CUERPO CENTRAL FABRICADA EN PPFV CON

CONEXIONES NETVITC SYSTEMS PERMITE UNA GRAN DIVERSIDAD DE SALIDAS: **ENCOLAR/R-H/SISTEMA RANURADO/BRIDAS/SOLDADURA A TOPE/TERMOFUSIÓN** ADEMÁS POR SUS COMPONENTES PLÁSTICOS, SON RESISTENTES PARA DIFERENTES AMBIENTES DE TRABAJO.

**SISTEMA VALVULA DE PIE**, ES UNA VÁLVULA EN LA QUE SE COMPLEMENTA LA CESTA, QUE HACE DE FILTRO PROTECTOR DEL SISTEMA, CON UN SOPORTE QUE PERMITE QUE LA VÁLVULA ESTÉ ASENTADA DIRECTAMENTE EN EL FONDO DE LA BOLSA, ARQUETA O POZO. ADEMÁS LA VÁLVULA INCORPORA UN BRAZO DE DESCARGA, QUE PERMITE LA APERTURA MANUAL DE LA VÁLVULA PARA FACILITAR OPERACIONES DE MANTENIMIENTO. ESTE BRAZO DE DESCARGA POR SU DISEÑO EN FORMA DE V A SU TÉRMINO PERMITE ABSORBER OSCILACIONES DE LA VÁLVULA SIN QUE SE PRODUZCA DESCARGA DE LA TUBERÍA.



Detalle de válvula de aspiración sistema de pie con su brazo de descarga al tope máximo de inclinación permitido para un correcto funcionamiento.

ADEMÁS, EL **BRAZO DE DESCARGA**, LLEVA INCORPORADO UN TIRANTE PARA, EN CASO DE NECESIDAD, PODER REALIZAR UNA DESCARGA DESDE EL EXTERIOR EN LA COLUMNA.



Detalle de válvula de aspiración sistema de pie con su brazo de descarga y agujero (marcados en rojo).

LAS **VÁLVULAS DE ASPIRACIÓN NETWELL** REALIZAN LA FUNCIÓN DE **ESTANQUEIDAD**, GRACIAS A SU SISTEMA EXCLUSIVO DE JUNTA DE CIERRE DE MEMBRANA CON EFECTO HIDRÁULICO Y A LA AYUDA DEL MUELLE DE ACERO INOX. A-2. TODO ELLO CON UNA MÍNIMA PÉRDIDA DE CARGA.

ESTA **JUNTA DE CIERRE** POR SU CONFIGURACIÓN DE MEMBRANA Y SU RESALTE DE FORMA TRIANGULAR, PERMITE REALIZAR UNA ESTANQUEIDAD A **BAJA PRESIÓN (0.1kg/cm<sup>2</sup>)**.

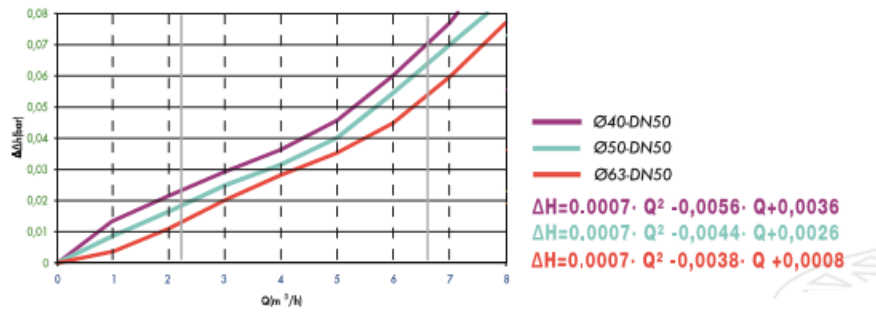


Junta de cierre de configuración de membrana destacando en naranja resalte de forma triangular.

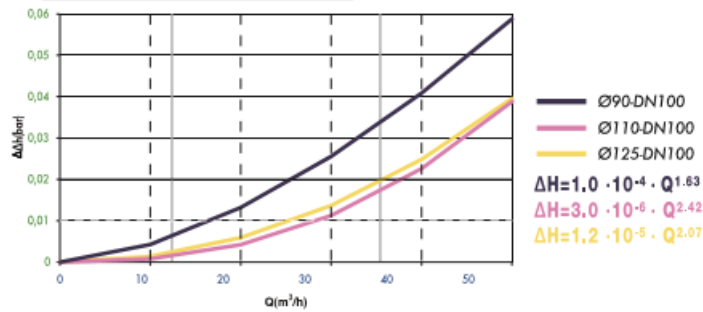
ESTO ACOMPAÑADO POR LA **ACCIÓN DEL MUELLE**, QUE EN FUNCIÓN DE LA MEDIDA TENDRÁ DISTINTOS FORMATOS.

LA PERDIDA DE CARGA EN UNA VÁLVULA DE ASPIRACIÓN, ES LA PÉRDIDA DE ENERGÍA DINÁMICA DEL FLUIDO DEBIDO AL ESTRECHAMIENTO DEL CUERPO.

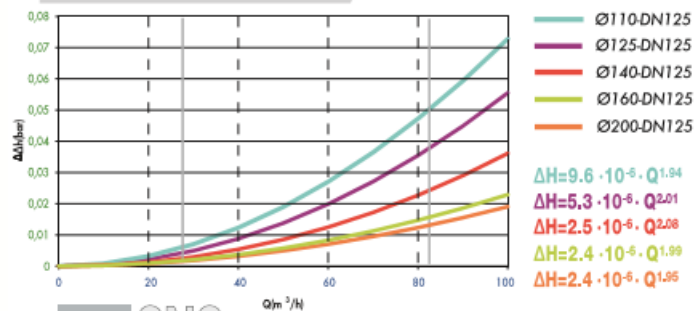
## Valvulas/ DN 50



## Valvulas/ DN 100



## Valvulas/ DN 125



## RECOMENDACIONES

- LA TUBERIA DE ASPIRACIÓN DEBE ESTAR INSTALADA VERTICALMENTE O CON ÑLIGERA PENDIENTE (MAYOR AL 2%), PARA EVITAR FORMACIÓN DE BOLSAS DE AIRE.
- LA MÁXIMA VELOCIDAD DE CIRCULACIÓN DE AGUA EN LA TUBERÍA DE ASPIRACIÓN DEBE SER INFERIOR A 1,2 m/s.
- EN LA CONEXIÓN ENTRE LA TUBERÍA DE ASPIRACIÓN Y LA BOMBA, SE DEBE COLOCAR UN CONO REDUCTOR EXCÉNTRICO, CON UN ÁNGULO DE REDUCCIÓN MÁXIMO INFERIOR A 30°, REDUCIR LAS TURBULENCIAS Y ACUMULACIÓN DE AIRE A LA ENTRADA A LA BOMBA.
- LA VELOCIDAD DE ENTRADA DE AGUA AL DEPÓSITO O ARQUETA DE ASPIRACIÓN DEBE SER INFERIOR A 0,6 m/s.
- LA ALTURA MÁXIMA DE ASPIRACIÓN DESDE EL NIVEL DEL AGUA AL EJE DE LA BOMBA DEPENDE DEL TIPO DE BOMBA, Y EN GENERAL NO DEBE SER SUPERIOR A 5 METROS.
- EN CONDICIONES EN LAS QUE LAS AGUAS ESTÉN MÁS SUCIAS SE RECOMIENDA, PARA EVITAR QUE LA SUCIEDAD INTERFIERA EN EL FUNCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA, INSTALAR UNA MALLA PROTECTORA METÁLICA ALREDEDOR DE LA CESTA DE LA VÁLVULA DE PIE.
- LAS VÁLVULAS DE ASPIRACIÓN REQUIEREN UN MANTENIMIENTO PARA EVITAR QUE LAS SEDIMENTACIONES DE LA SUCIEDAD PUEDA INTERFERIR EN EL BUEN FUNCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA, ATASCANDO EL SISTEMA DE MUELLE O DIFICULTANDO EL ASIENTO DE LA JUNTA.

## RESISTENCIAS QUÍMICAS BÁSICAS

Producto / Fórmula	Ácido Clorhídrico HCL		Ácido Nítrico HNO <sub>3</sub>		Agua de mar	Ácido Sulfúrico H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>		Lejía NaClO·5 H <sub>2</sub> O	
	Conc. %	30	Conc.	35		50	50		98
PVC-U		R	R	R	N	R	R	N	R
PP		R	R	L	L	R	R	L	R
PPFV		R	R	L	L	R	R	L	R
PE		R	R	L	L	R	R	R	R
PA		N	N	N	N	R	N	N	R
EPDM		R	N	R	N	R	R	N	R
FPM/VITON		R	N	R	R	R	R	L	R
NAS		R	R	N	N	R	R	N	R
H. BICROMATADO		N	N	N	N	N	N	N	N
A-2 (INOX 304)		N	N	R	R	N	N	N	L
A-4 (INOX 316)		N	N	R	R	L	N	N	L

Código de lectura de la tabla: **R**: Resistente **L**: Resistencia Limitada

**N**: No satisfactoria. Los accesorios son fuertemente atacados.