

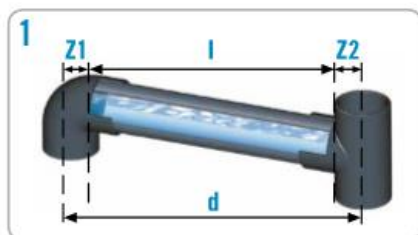
ACCESORIOS PVC

LA FAMILIA DE ACCESORIOS DE PVC PRESENTA UNA DE LAS GAMAS MÁS AMPLIAS DEL MERCADO DE ACCESORIOS DE PRESIÓN DE PVC, PERMITIENDO CONFIGURAR CUALQUIER INSTALACIÓN, YA SEA CEMENTADA O MEDIANTE ROSCAS. LA CALIDAD DE NUESTROS ACCESORIOS DE PVC ESTÁ ACREDITADA POR LAS CERTIFICACIONES DE PRODUCTO EN LA NORMA EUROPEA EN 1452, LA NORMATIVA WRAS Y LA BUREAU VERITAS DE INDUSTRIA NAVAL.

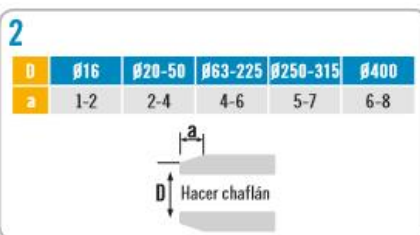
CARACTERÍSTICAS

- ACCESORIOS DIRIGIDOS ESPECIALMENTE A LOS SECTORES DE AGRICULTURA, PISCINA, OBRAS PÚBLICAS E INDUSTRIA.
- FABRICADOS EN PVC-U.
- ACCESORIOS CON MARCAS PERIMETRALES INDICADORAS DE POSICIÓN PARA FACILITAR SU INSTALACIÓN.
- PVC CERTIFICADO POR WRAS (WATER REGULATION ADVISORY SCHEME).
- ACCESORIOS CEMENTAR DESDE DN-16 A 400mm.
- ACCESORIOS ROSCAR Y MIXTOS DN-1/4" a 4" .
- JUNTA ELÁSTICA DESDE DN-63 a 200mm PN-10.
- ACCESORIOS A CEMENTAR:
 - PN 16 DESDE DN-16 a 140mm.
 - PN 10 DESDE DN-160 a 315mm.
 - PN 6 DESDE DN-400mm.

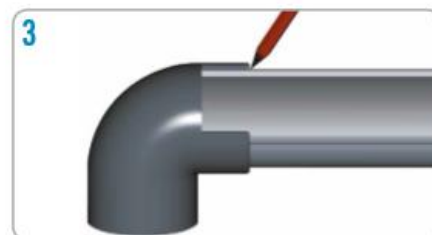
UNA CORRECTA ENCOLADURA



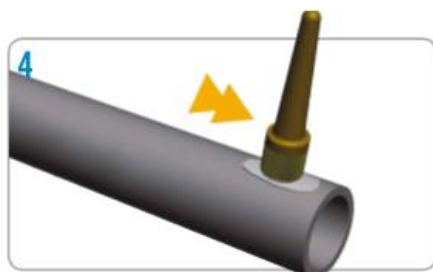
1. Delimitar la longitud del tubo: $l=d-(Z1+Z2)$. / Calculate the length of the piping $l=d-(Z1+Z2)$.



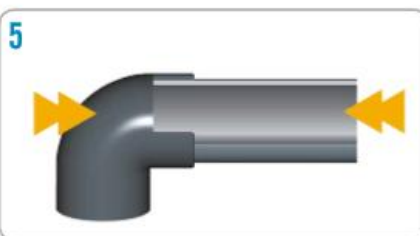
2. Cortar el tubo asegurando un corte perpendicular al eje del mismo, utilizando las herramientas adecuadas. / Cut the pipe guarantee a perpendicular cut to the centre line of the tube using the appropriate tools.



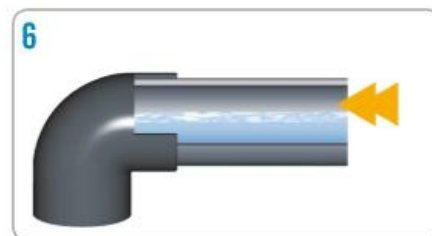
3. Introducir el tubo en el accesorio marcando la longitud de inserción. Limpiar con disolvente la superficie del tubo hasta quedar mate. / Introduce the pipe into the fitting showing the insertion length. Clean up the pipe surface with dissolvent until it remains matt.



4. Para una correcta aplicación del adhesivo (ver ilustración), el orden será; primero en el accesorio y después en el tubo. / Clean the pipe and fitting with solvent: use absorbent paper or clean cloth. The surface must be matt. Do not touch the clean surface.



5. Unir accesorio y tubo: mantener unos instantes. Introducir a tope sin giro alguno antes de 1 minuto desde la aplicación del adhesivo. / Joining of fitting and tube: maintain pressure for a moment. Introduce the pipe to its maximum point without rotation before 1 minute from the application of the adhesive.



6. Periodo de secado: aproximadamente de 1h./bar. Depende de la temperatura ambiente y tolerancia. / Drying time: approximately 1 hour/bar. Depend on environmental temperature and tolerance.

DATOS TÉCNICOS Y NORMATIVA UNE

LA NORMA UNE-EN 1452-3 ES LA APLICABLE A LOS ACCESORIOS DE PRESIÓN DE PVC-U, Y ESTABLECE LOS REQUISITOS QUE DEBEN CUMPLIR. LA TABLA ANEXA MUESTRA UN RESUMEN DE LAS CARACTERISTICAS BÁSICAS QUE DEBEN CUMPLIR LOS ACCESORIOS DE PVC-U.

Resultados ensayos según UNE -EN 1452 / Results tests according to standard UNE-EN 1452				
Propiedad/ Property	Requisitos según norma/ Requirements as stardad	Valor medio obtenido/ Mean value obtained	l (K=2)	Resultado/ Result
Densidad/ Density	Entre 1.350 y 1.460 Kg/m ³ Between 1.350 & 1.460 Kg/m ³	1.383	+1	Cumple / OK
Temp. vicat/ Vicat temperature	>74°C	77	+1	Cumple / OK
Comport. al calor/ Heat behaviour	No presentar burbujas o separación de líneas de soldadura / Do not produce bubbles or separation of the welding lines.			Cumple / OK
Absorción de agua/ Water absorption	>50 g/m ²	22	-	Cumple / OK
Aspecto/ Appearance	Superficie lisa y distribución uniforme del color / Flat surface and uniform colour distribution			Cumple / OK
Resist. presión/ Pressure resistance	20°C / 60°C	Ensayo superado / Ensayo superado Passed test / Passed test		Cumple / OK

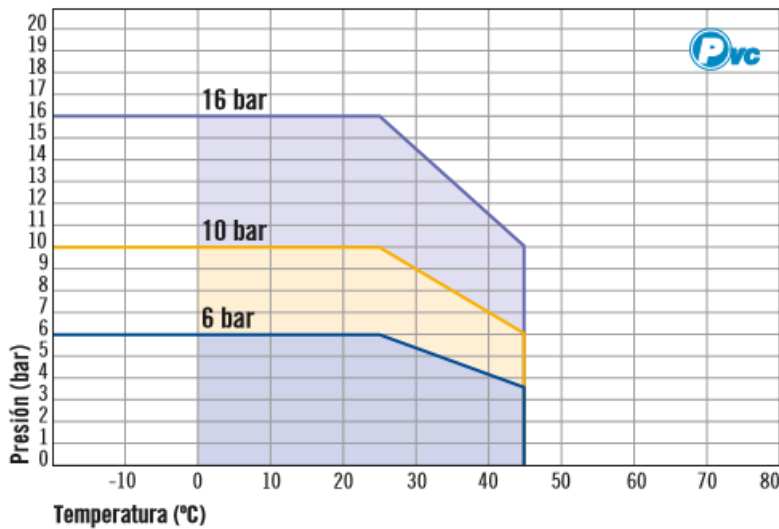
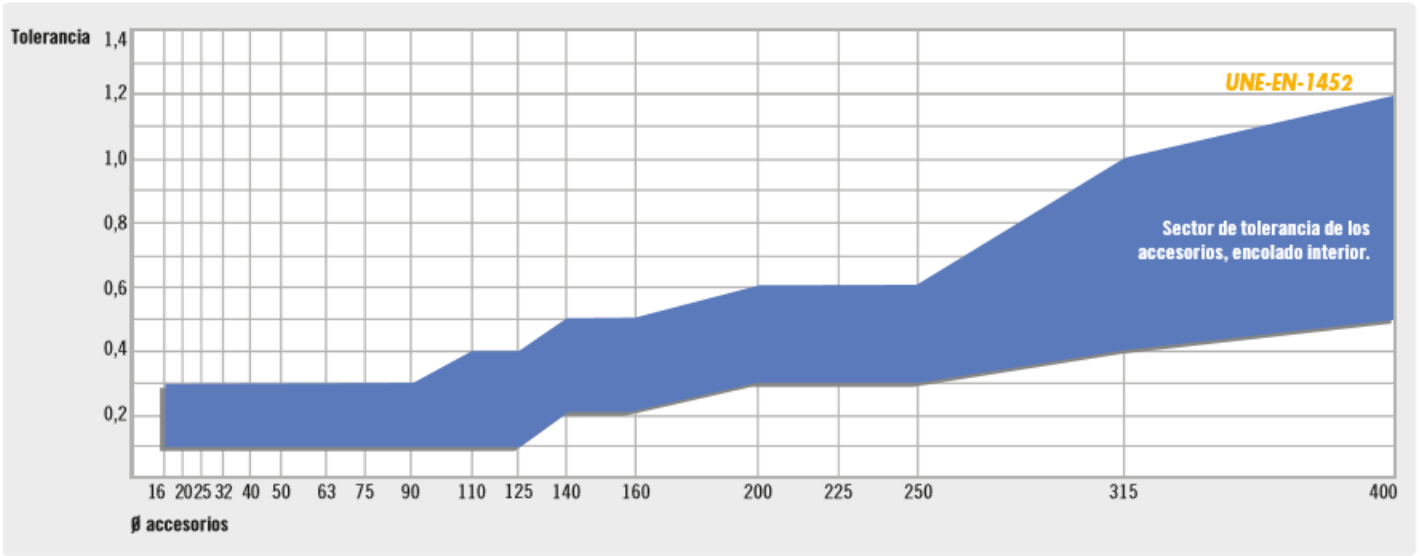


Tabla de presiones nominales familia 01-02
Table of nominal pressure for family 01-02

	PN (bar)	PN (PSI)
Ø16 - 140	PN16	232
Ø160 - 315	PN10	145
Ø400	PN6	87

Tabla de presiones nominales accesorios roscar
Table of nominal pressure thread fittings

	PN (bar)	PN (PSI)
Todas medidas / All sizes	PN10	145

Tabla de presiones nominales Junta elástica
Table of nominal pressure Rubber ring

	PN (bar)	PN (PSI)
Todas medidas / All sizes	PN10	145

RESISTENCIAS QUÍMICAS BÁSICAS

PRODUCTO/FÓRMULA	ÁCIDO CLORHÍDRICO HCl		ÁCIDO NÍTRICO HNO ₃		AGUA DE MAR	ÁCIDO SULFÚRICO H ₂ SO ₄		LEJÍA NaClO.5H ₂ O	CLORURO FÉRRICO FeCl ₃
	30	CONC.	35	50		50	98		
CONC.%					--			12.5%Cl	Sol.sat.
PVC-U	R	R	R	N	R	R	N	R	R

R=Resistente L=Resistencia Limitada N= No satisfactoria. Las válvulas son fuertemente atacadas